

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
GROUPE ÉLECTROGÈNES DIESEL 100 KW

Régime moteur	1500 tr/min
Puissance LTP	110 kVA – 88kW
Puissance PRP	110 kVA – 80kW
Régulation de tension	AVR
Dimensions Lxlxh (en cm)	260 x 110 x 168
Poids net à sec	1534 Kg
Carburant	Diesel
Capacité du réservoir	400 L
Autonomie (3/4 puissance)	25 h
Pression acoustique à 7m	65 dB(A)
Puissance sonore CEE	90 LwA
Marque du moteur	FPT Iveco
Cylindrée	4483 cm ³
Aspiration	Turbo
Tableau de bord	QPE

MONOPHASÉ
TRIPHASÉ
ÉQUIPEMENTS de série

- Moteur 4 temps Diesel
- Démarrage électrique
- Moteur Stage 3A
- 50 Hz
- AVR de série
- Capotage insonorisé


 Renseignement et Réservation sur :
hl-btp.fr
TEL 04 76 91 00 47
FAX 04 76 91 34 11


*Document non contractuel – Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de ce document sans préavis.
 Le poids total peut varier en fonction des réglementations en vigueur ou par l'adjonction d'équipements options.*