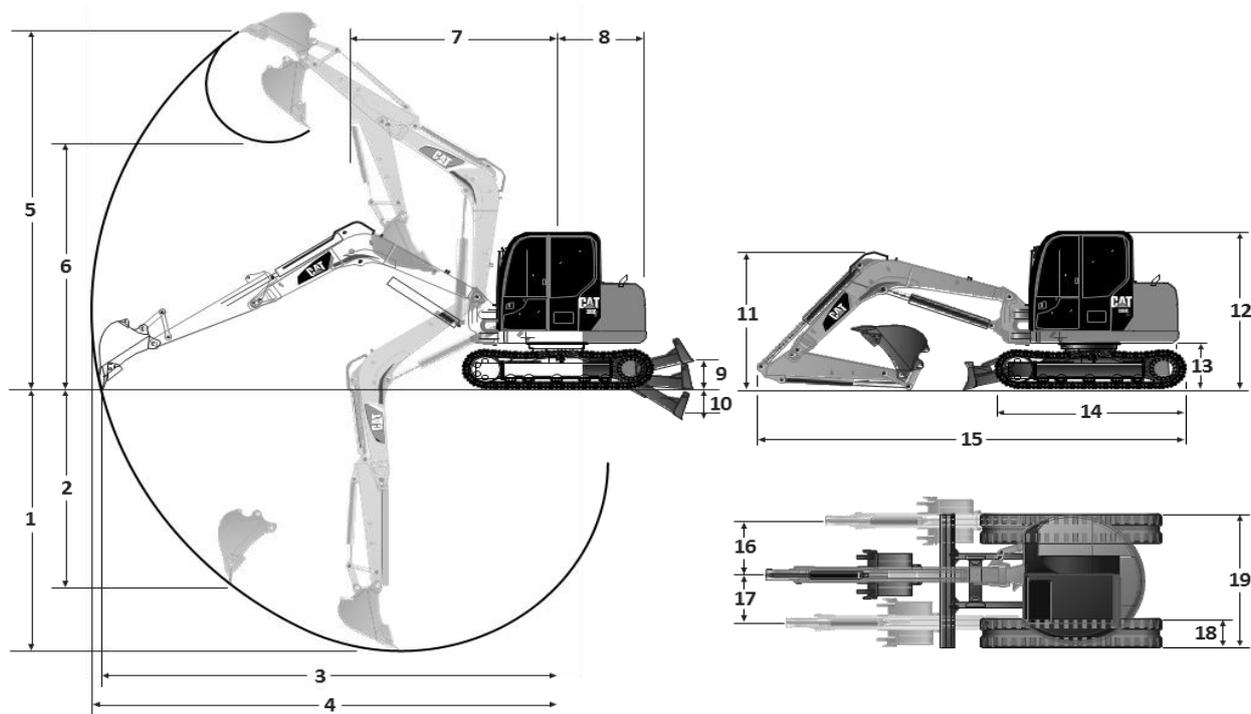



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MINI-PELLES HYDRAULIQUES sur chenilles caoutchouc à flèche orientable 8000Kg (CABINE)

Dimensions


	Bras standard	Bras long
1	4 150 mm	4 690 mm
2	2 980 mm	3 550 mm
3	6 820 mm	7 350 mm
4	7 020 mm	7 540 mm
5	6 640 mm	6 990 mm
6	4 670 mm	5 010 mm
7	2 800 mm	3 280 mm
8	1 450 mm	1 450 mm
9	420 mm	420 mm
10	320 mm	320 mm

	Bras standard	Bras long
11	2 280 mm	2 230 mm
12	2 550 mm	2 550 mm
13	735 mm	735 mm
14	2 903 mm	2 903 mm
15	6 380 mm	6 340 mm
16	1 010 mm	1 010 mm
17	635 mm	635 mm
18	450 mm	450 mm
19	2 320 mm	2 320 mm

Capacités de levage au niveau du sol*

Rayon de levage		4000mm		6050mm	
		Avant	Côté	Avant	Côté
Lame abaissée	kg	3 650	1 710	1 880	920
Lame relevée	kg	1 840	1 530	970	820

* Les charges indiquées ci-dessus sont conformes à la norme ISO 10567:2007 relative à la capacité de levage hydraulique des pelles hydrauliques. Elles ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge limite d'équilibre. Le poids du godet de pelle hydraulique n'est pas compris dans ce tableau. Les capacités de levage correspondent à celles d'un bras standard.


 Renseignements et Réservation sur :
hl-btp.fr
 **N° Tel. 04 76 91 00 47**

Document non contractuel - Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de ce document sans préavis.

Le poids total peut varier en fonction des réglementations en vigueur ou par l'adjonction d'équipements optionnels.

HL-BTP - 2 Rue Maryse Bastié, ZAC Grenoble Air Parc Est, 38590 Saint-Etienne-de-Saint-Geoirs

Moteur

Modèle de moteur	C3.3B Cat*	
Puissance nominale nette à 2 400 tr/min		
ISO 9249/CEE 80/1269	48,5 kW	65 hp
Puissance brute		
ISO 14396	49,7 kW	66,6 hp
Alésage	94 mm	
Course	120 mm	
Cylindrée	3,33 l	

* Le moteur est conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final et à la norme européenne Niveau IIIB sur les émissions.

Poids

Poids en ordre de marche avec cabine	8 400 kg
--------------------------------------	----------

- Poids avec chaînes en caoutchouc, godet, conducteur (75 kg), réservoir de carburant plein et canalisations auxiliaires.
- Le poids varie en fonction de la configuration de la machine.

Système d'orientation

Vitesse de rotation de la machine	11 tr/min
Orientation de la flèche gauche	60°
Orientation de la flèche droite	50°

- Freinage de l'orientation automatique, serré par ressort, à relâchement hydraulique.

Système de translation

Vitesse de translation	
Élevée	5,1 km/h
Faible	2,8 km/h
Force de traction maximale	
Vitesse élevée	64,5 kN
Vitesse faible	37,4 kN
Performances en côte (maximum)	30°
Pression au sol	36,3 kPa

- Chaque chaîne est entraînée par un moteur à 2 vitesses indépendant.
- Les modules d'entraînement sont intégrés au châssis porteur pour une protection totale.
- Translation en ligne droite en cas de suivi et de fonctionnement simultanés de la timonerie avant.

Contenances

Réservoir de carburant	125 l
Circuit de refroidissement	14 l
Huile moteur	11,2 l
Réservoir hydraulique	82 l
Circuit hydraulique	94 l

Circuit hydraulique

Débit de la pompe à 2000 tr/min	150 l/min
Pression en ordre de marche : équipement	28 000 kPa
Pression en ordre de marche : translation	28 000 kPa
Pression en ordre de marche : orientation	24 000 kPa
Circuit auxiliaire : Primaire (186 bar)	128 l/min
Circuit auxiliaire : Secondaire (174 bar)	64 l/min
Force d'excavation du bras (standard)	40,1 kN
Force d'excavation du bras (long)	35,1 kN
Force d'excavation du godet	60,2 kN

- Circuit hydraulique à détection de charge avec pompe à pistons à cylindrée variable.

Lame

Largeur	2 320 mm
Hauteur	450 mm
Profondeur d'excavation	360 mm
Hauteur de levage	380 mm

Cabine

Pression acoustique dynamique pour l'opérateur	70 dB(A) ISO 6396
Pression acoustique extérieure moyenne	99 dB(A) ISO 6395 – Essai dynamique

Spécifications de fonctionnement

Longueur de bras : standard	1 670 mm
Longueur de bras : long	2 210 mm
Porte-à-faux de la machine	279,4 mm
Porte-à-faux de la machine avec contrepoids	406 mm
Contrepoids	251 kg

