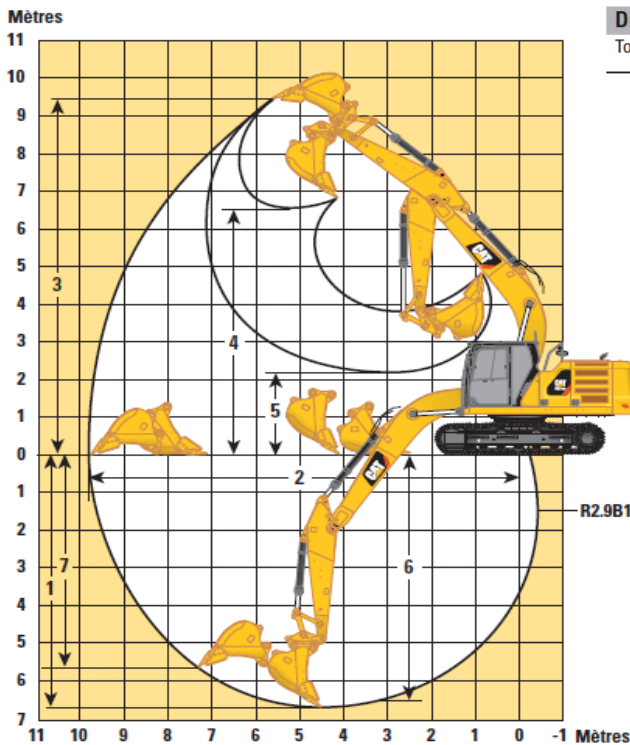
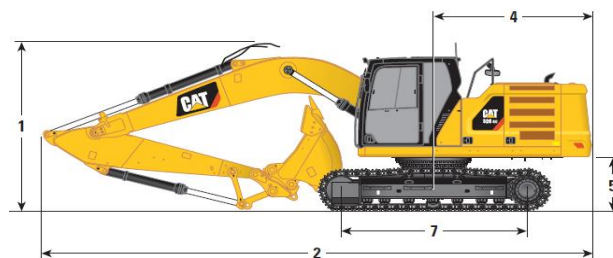
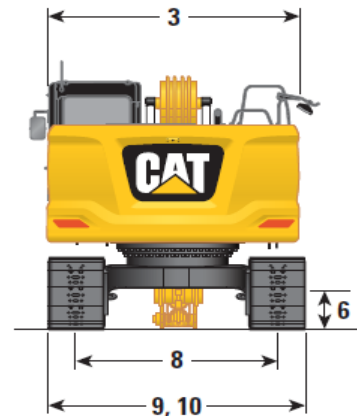



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PELLES HYDRAULIQUES sur chenilles caoutchouc 21 300Kg - CAT 320 GC
> Attaches rapides hydrauliques


Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives et peuvent varier en fonction de la sélection du godet.



Option de flèche	Flèche normale 5,7 m
Option de bras	Bras normaux R2.9B1
1 Hauteur de la machine :	
Hauteur depuis la partie supérieure de la cabine	2 960 mm
Hauteur depuis la partie supérieure de la protection FOGS	3 100 mm
Hauteur des mains courantes	2 950 mm
Avec flèche/bras/godet monté(e)	3 160 mm
Avec flèche/bras monté(e)	2 910 mm
Avec flèche montée	2 480 mm
2 Longueur de la machine :	
Avec flèche/bras/godet monté(e)	9 530 mm
Avec flèche/bras monté(e)	9 500 mm
Avec flèche montée	8 450 mm
3 Largeur de la tourelle, sans passerelle	2 780 mm
4 Rayon d'encombrement arrière	2 830 mm
5 Hauteur du contrepoids	1 050 mm
6 Garde au sol	470 mm
7 Longueur des chaînes – Longueur entre les centres des galets	3 270 mm
8 Voie des chaînes – position sortie	2 200 mm
9 Largeur de chaîne :	
Patins de 600 mm	2 980 mm
10 Largeur du train de roulement (avec marchepied/sans marchepied) :	
Patins de 600 mm	2 980 mm
Type de godet	GD
Capacité du godet	1,0 m ³
Rayon aux pointes du godet	1 580 mm

Option de flèche
Option de bras

1 Profondeur d'excavation maximale
2 Portée maximale au niveau du sol
3 Hauteur de coupe maximale
4 Hauteur de chargement maximale
5 Hauteur de chargement minimale
6 Profondeur de coupe maximale pour fond plat de 2 440 mm
7 Profondeur d'excavation maximale en paroi verticale
Force d'excavation du godet (SAE)
Force d'excavation du godet (ISO)
Force d'excavation du bras (SAE)
Force d'excavation du bras (ISO)
Type de godet
Capacité du godet
Rayon aux pointes du godet

Moteur

Modèle de moteur	C4.4 ACERT™ Cat®
Puissance nette (ISO 9249)	90 kW/165 ch
Puissance nette (SAE J1349)	90 kW/165 ch
Puissance brute (ISO 14396/SAE J1995)	91 kW/166 ch
Alésage	105 mm
Course	127 mm
Cylindrée	4,4 l

- Le modèle 320 GC est conforme aux normes européennes Stage IV sur les émissions.
- Recommandé pour une utilisation jusqu'à 4 500 m d'altitude avec détarage de la puissance du moteur au-dessus de 3 000 m.
- La puissance nette annoncée désigne la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un alternateur.
- Puissance nominale à 2 000 tr/min

Circuit de climatisation

Le système de climatisation de cette machine contient le gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 1 kg de réfrigérant, avec un équivalent CO₂ de 1,43 tonne métrique.

Régime moteur

Utilisation	1 700 tr/min
Translation	2 000 tr/min

Mécanisme d'orientation

Vitesse d'orientation	11,6 tr/min
Couple d'orientation maximal	74 kNm

Poids

Poids en ordre de marche	21 300 kg
--------------------------	-----------

- Flèche normale, bras R2.9, godet GD 1,0 m³ et patins à triple arête de 700 mm.

Performances acoustiques

ISO 6395 (à l'extérieur)	101 dB(A)
ISO 6396 (à l'intérieur de la cabine)	70 dB(A)

- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans un poste de conduite ouvert (qui n'est pas correctement entretenu ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un environnement bruyant.

Poids en ordre de marche et pressions au sol

	Patins à triple arête de 600 mm		Patins à triple arête de 700 mm	
	Poids kg	Pression au sol kPa	Poids kg	Pression au sol kPa
Machine de base avec contrepoids de 4,2 mt				
Flèche normale + bras R2.5 + godet GD 1,0 m ³	21 300	49,1	21 500	42,4

Tous les poids en ordre de marche comprennent un réservoir de carburant à 90 % avec un conducteur de 75 kg.

Chaîne

Largeur des patins standard	600 mm
Largeur des patins en option	700 mm
Nombre de patins (de chaque côté)	45
Nombre de galets inférieurs (de chaque côté)	8
Nombre de galets supérieurs (de chaque côté)	2

Entraînement

Pente maximale franchissable	35°/70 %
Vitesse de translation maximale	5,9 km/h
Effort de traction à la barre d'attelage, train de roulement standard	205 kN

Circuit hydraulique

Circuit principal, débit maximal (équipement)	442 l/min (221 × 2 pompes)
Circuit d'orientation : débit maximal	Aucune pompe d'orientation
Pression maximale : équipement, normal	35 000 kPa
Pression maximale : équipement, mode levage	38 000 kPa
Pression maximale : translation	34 300 kPa
Pression maximale : orientation	26 800 kPa
Vérin de flèche : alésage	120 mm
Vérin de flèche : course	1 260 mm
Vérin de bras : alésage	135 mm
Vérin de bras : course	1 504 mm
Vérin de godet : alésage	115 mm
Vérin de godet : course	1 104 mm

Contenances

Contenance du réservoir de carburant	345 l
Circuit de refroidissement	25 l
Huile moteur	15 l
Réducteur d'orientation (chacun)	5 l
Réducteur (chacun)	5 l

Normes

Freins	ISO 10265:2008
Cabine/FOGS	ISO 10262:1998
Cabine/ROPS	ISO 12117-2:2008